УТВЕРЖДАЮ

Директор ЧУЗ «Клиническая больница «РЖД-Медицина» имени Н.А. Семашко»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.М. Явися

**ИЗВЕЩЕНИЕ№ 01/20083000450**

**о внесении изменений в извещение № 20083000450 о проведении запроса котировок на право заключения договора поставки хирургического инструментария для нужд ЧУЗ «КБ «РЖД-Медицина» им. Н.А. Семашко»**

**Заказчик:** Частное учреждение здравоохранения "Клиническая больница "РЖД-Медицина" имени Н.А.Семашко" (ЧУЗ "КБ "РЖД-Медицина" им. Н.А. Семашко")

**Место нахождения заказчика:** 109386, г. Москва, ул. Ставропольская, домовл. 23, корп.1

**Почтовый адрес заказчика:** 109386, г. Москва, ул. Ставропольская, домовл. 23, корп.1

**Контактные данные:**

**Контактные лица:**

Федосов Евгений Александрович – начальник отдела материально-технического снабжения

**Адреса электронной почты:**[mts1@semashko.com](mailto:mts1@semashko.com),

**Контактный телефон:**8 (495) 359-57-94

**Настоящая документация о проведении запроса котировок (котировочная документация) подготовлена в соответствии с нормативными правовыми актами:**

Положением о закупке товаров, работ, услуг для нужд ЧУЗ ОАО «РЖД», утвержденным приказом Центральной дирекции здравоохранения ОАО «РЖД» от 02.04.2018 № ЦДЗ-35 и введенным в действие приказом НУЗ ДКБ им. Н.А. Семашко на ст. Люблино ОАО «РЖД» от 23.04.2018 № 179.

Во всех вопросах, особо не оговоренных в тексте настоящей документации, Заказчик и Комиссия по проведению закупок товаров, выполнению работ и оказанию услуг ЧУЗ «КБ «РЖД-Медицина» им. Н.А. Семашко» (далее - Комиссия) руководствуются требованиями Положения о закупке товаров, работ, услуг для нужд ЧУЗ ОАО «РЖД», размещенного на сайте [www.semashko.com](http://www.semashko.com)

Настоящим извещением № 01/20083000450 вносим информацию об изменениях в разделе:

**Предмет процедуры закупки:**

Запрос котировок на право заключения договора поставки хирургического инструментария для нужд ЧУЗ «КБ «РЖД-Медицина» им. Н.А. Семашко»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Общие требования е поставляемому товару** | | | |
| 1 | Регистрационное удостоверение Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения и социального развития (или Минздрава России) | | Наличие | |
| 2 | Сертификат соответствия или декларация о соответствии с приложениями, выданные органом по сертификации, аккредитованным Госстандартом России, для товаров, подлежащих обязательной сертификации или справка уполномоченного органа о том, что объект не подлежит обязательной сертификации | | Наличие | |
| 3 | Инструкция по использованию на русском языке | | Наличие | |
| 4 | Весь товар должен соответствовать ГОСТам и санитарным нормам | | Наличие | |
| 5 | При отгрузке весь товар должен быть упакован в соответствии с ГОСТами. Тара и упаковка должны быть прочными, чистыми, сухими, без нарушения целостности | | Соответствие | |
| 6 | Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в том числе в качестве выставочного экземпляра, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства). | | Соответствие | |
| 7 | Поставляемый товар серийного производства | | Соответствие | |
| 8 | Этикетка на каждой единице товара на русском языке с указанием модели (артикула), фирмы-производителя, страны происхождения, основных технических характеристик товара, даты производства и срока годности (стерильности) | | Наличие | |
| 9 | Год выпуска поставляемого товара | | Не ранее 2020 | |
| 10 | Гарантия производителя на весь поставляемый товар | | Не менее 12 месяцев | |
| 11 | Официальный авторизованный сервисный центр производителя инструментов на территории РФ | | Наличие | |
| 12 | Сервисное обслуживание на изделия многоразовго использования в течение гарантийного периода | | Наличие | |
| 13 | На поверхности инструментов не должно быть трещин, раковин, забоин, царапин, выкрошенных мест, заусенцев, расслоений, прижогов и других загрязнений (окалин, материалов шлифовки и следов смазки). ГОСТ 19126-2007 | | Наличие | |
| 14 | Для инструментов с замковыми соединениями в соответствии с ГОСТ 19126-2007должны соблюдаться следующие требования: а) Винт или ось замковых соединений (кроме рычажных) должны быть расклепаны. Не допускается самопроизвольное отвинчивание винта в процессе работы. б) выступание головки (кроме потайной) и расклепанного конца винта оси замка над поверхностью инструмента должно быть не более 0,5 мм. в) Ось коробчатых замков должна быть расклепана и обработатна заподлицо с поверхностью инструмента. г) Ход бранш должен быть легким и плавным.Замки инструментов должны обеспечивать легкое открывание и закрывание инструментов двумя пальцами. Перемещение кремальеры с зуба на зуб должно происходить легко, без заеданий. | | Наличие | |
| 15 | Инструменты в соответствии с ГОСТ 19126-2007должны быть устойчивы к циклу обработки, состоящему из дезинфекции, предстерилизационной очистки и стерилизации. | | Наличие | |
| 16 | Инструменты в соответствии с ГОСТ 19126-2007должны иметь четкую маркировку, содержащую номер инструмента или его обозначение (каталожный номер) и товарный знак предприятия-изготовителя. | | Наличие | |
| 17 | Маркировка в соответствии с ГОСТ 19126-2007должна оставаться прочной и разборчивой при эксплуатации, хранении и транспортировании инструментов | | Наличие | |
| 18 | Маркировка должна быть нанесена методом лазерной гравировки, устойчива при многократном проведении процессов дезинфекции и стерилизации | | Наличие | |
| 19 | Поверхность инструментов должна быть подвергнута пассивации в процессе производства, для повышения коррозионной стойкости. Поверхность инструментов должна быть без дополнительных покрытий (хромирование, никелирование, лакирование). | | Наличие | |
| **№ п/п** | **Наименование товара** | **Требуемые технические характеристики поставляемого товара** | | **Кол-во, шт.\*** |
| 1 | Расширитель абдоминальный | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Рамка опорная хирургической ретракционной системы, многоразового использования, автоклавируемая. Является компонентом хирургической ретракционнойсамоудерживающейся системы для обеспечения доступа ко внутренним органам в процессе хирургической операции. Рамка овальная, разъемная, состоит из двух частей. Размер рамки не более 240 х 270 мм. Диаметр рамки не более 10 мм. Должна быть возможность увеличения размера рамки с помощью дополнительных вставок. Материал – нержавеющая сталь марки X20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла. | | 1 |
| 2 | Рамка расширителя | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Представляет собой удлинитель рамки опорной хирургической ретракционной системы, многоразового использования, автоклавируемый. Комплект должен состоять из двух частей. Длина не менее 95 и не более 105 мм. Диаметр рамкине более 10 мм. Материал – нержавеющая сталь марки X20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла. | | 1 |
| 3 | Фиксатор зеркала | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Фиксатор зеркала предназначен для расширителя абдоминального, многоразового использования, автоклавируемый. Может использоваться с круглыми в сечении рукоятками. Фиксатор должен крепиться к рамке расширителя с помощью скобы. Фиксатор должен иметь съемный стопорный рычаг. Изменение длины рукоятки должно осуществляться нажатием на стопорный рычаг. Фиксатор должен иметь винтовой замок для крепления на рамке расширителя. Материал – нержавеющая сталь марки X20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла. | | 1 |
| 4 | Рукоятка зеркала | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Предназначена для расширителя абдоминального, многоразового использования, автоклавируемая. Должна быть круглая в сечении, с кольцевой нарезкой по всей длине рукоятки. Шаг нарезкине более 5 мм. Диаметр рукоятки не менее 10 и не более 12 мм. Рабочая длина не менее 145 и не более 155 мм. Рукоятка должна иметь внешнюю резьбу с одной стороны для фиксации к рабочим частям зеркал. Рукоятка должна иметь внутреннюю резьбу с другой стороны для фиксации дополнительного элемента для увеличения длины рукоятки. Материал – нержавеющая сталь марки X20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла. | | 1 |
| 5 | Рукоятка зеркала | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Предназначена для расширителя абдоминального, многоразового использования, автоклавируемая. Должна быть круглая в сечении, с кольцевой нарезкой по всей длине рукоятки. Шаг нарезкине более 5 мм. Диаметр рукоятки не менее 10 и не более 12 мм. Рабочая длинане менее 95 и не более 105 мм. Рукоятка должна иметь внешнюю резьбу с одной стороны для фиксации к рабочим частям зеркал. Рукоятка должна иметь внутреннюю резьбу с другой стороны для фиксации дополнительного элемента для увеличения длины рукоятки. Материал – нержавеющая сталь марки X20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла. | | 1 |
| 6 | Зеркало абдоминальное | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Зеркало абдоминальное – компонент хирургической системы ретракции, функционирующий в качестве разъединяющей кромки для разделения краев раны во время проведения операции, многоразового использования, автоклавируемый. Предназначен для прикрепления к рамке хирургической системы ретракции. Зеркало должно быть съемное. Должна быть возможность использования с абдоминальным расширителем или с рукояткой. Размер (высота х ширина) не менее 45 х 85 и не более 50 х 90 мм. Зеркало должно иметь внутреннюю резьбу для фиксации на рукоятке. Поверхность зеркала должна быть вогнутой (седловидной) со сглаженными, скругленными краями. Зеркало в профиле должно быть полукруглым. Материал – нержавеющая сталь марки X20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла. | | 1 |
| 7 | Зеркало абдоминальное | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Зеркало абдоминальное – компонент хирургической системы ретракции, функционирующий в качестве разъединяющей кромки для разделения краев раны во время проведения операции, многоразового использования, автоклавируемый. Предназначен для прикрепления к рамке хирургической системы ретракции. Зеркало должно быть съемное. Должна быть возможность использования с абдоминальным расширителем или с рукояткой. Размер (высота х ширина) не менее 95 х 115 и не более 100 х 120 мм. Зеркало должно иметь внутреннюю резьбу для фиксации на рукоятке. Поверхность зеркала должна быть вогнутой (седловидной) со сглаженными, скругленными краями. Зеркало в профиле должно быть полукруглым. Материал – нержавеющая сталь марки X20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла. | | 1 |
| 8 | Зеркало абдоминальное | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Зеркало абдоминальное – компонент хирургической системы ретракции, функционирующий в качестве разъединяющей кромки для разделения краев раны во время проведения операции, многоразового использования, автоклавируемый. Предназначен для прикрепления к рамке хирургической системы ретракции. Зеркало должно быть съемное. Должна быть возможность использования с абдоминальным расширителем или с рукояткой. Размер (высота х ширина) не менее 45 х 100 и не более 50 х 105 мм. Зеркало должно иметь внутреннюю резьбу для фиксации на рукоятке. Поверхность зеркала должна быть вогнутой (седловидной) со сглаженными, скругленными краями. Зеркало в профиле должно быть полукруглым. Материал – нержавеющая сталь марки X20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла. | | 1 |
| 9 | Штанга расширителя | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Предназначена для горизонтальной фиксацииабдоминальногорасширителя, многоразового использования, автоклавируемая. Диаметр штанги не менее 18 и не более 20 мм. Штанга должна состоять из двух сегментов, соединенных шарниром, с возможностью изменения угла относительно друг друга. Изменение и фиксация угла должны осуществляться винтовой рукояткой. Фиксация рамки расширителя в креплении штанги должна осуществляться винтовой рукояткой. Материал – нержавеющая сталь марки X20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла. | | 1 |
| 10 | Фиксатор штанги | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Фиксатор штанги должен быть двойной, предназначендля фиксации вертикальной и горизонтальных штанг абдоминальногорасширителя, многоразового использования, автоклавируемый. Механизм фиксации должен быть храповый. Должна быть возможность использования со штангами диаметром до 20 мм. Должны быть пластиковые изолирующие вставки. Фиксация должна осуществляться винтовым замком. Материал – нержавеющая сталь марки X20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла. | | 1 |
| 11 | Штанга расширителя | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Штанга расширителя, многоразового использования, автоклавируемая,вертикальная, предназначена для крепления хирургической ретракционной системы на стандартныйрейлинг операционного стола. Должно быть интегрированное крепление для рейлингов толщиной в диапазоне от не более 6 до не менее 10 мм, высотой в диапазоне от не более 25 до не менее 30 мм. Штанга должна быть разъемная, состоящая из двух элементов. Фиксация штанги на рейлинге должна осуществляться вращением круглой рукоятки, расположенной сверху. На штанге должно быть дополнительное стопорное кольцо для предотвращения вертикального скольжения. Материал – нержавеющая сталь марки X20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла. | | 1 |
| 12 | Рукоятка | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Ручка скальпеля – сменный компонент скальпеля, в которую устанавливается совместимое с этой ручкой лезвие.Многоразового использования, автоклавируемая. Размер ручки № 3XL, удлиненная. Для сменных лезвий №№ 10-15, 40, 42. Рукоятка должна быть плоская, с рифлением. Кончик рукоятки изогнут под углом не менее 22 и не более 25 град. Общая длина ручки не менее 245 и не более 255 мм. Материал – нержавеющая сталь марки X20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла. | | 1 |
| 13 | Рукоятка | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Ручка скальпеля – сменный компонент скальпеля, в которую устанавливается совместимое с этой ручкой лезвие. Многоразового использования, автоклавируемая. Размер ручки № 3L. Для сменных лезвий №№ 10-15, 40, 42. Рукоятка должна быть плоская, с рифлением. Общая длина ручки не менее 205 и не более 215 мм. Материал – нержавеющая сталь марки X20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла. | | 1 |
| 14 | Пинцет хирургический | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Щипцы хирургические для мягких тканей, в форме пинцета, многоразового использования, автоклавируемые, по ADSON (авторское наименование)\*. Зубцы на кончиках рабочей части для надежного захватывания тканей 1х2. Пинцет прямой. Рабочая часть без нарезки. Обе рукоятки с рифлением. Ширина кончиков рабочей части не менее 1,3 и не более 1,5 мм. Рабочая часть должна быть утончена. Общая длина не менее 115 и не более 120 мм. Материал – нержавеющая сталь марки Х15Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 40 до не менее 46 единиц по шкале Роквелла. Согласно ГОСТ 21241-89: смыкание рабочих частей пинцетов с гладкой поверхностью и с нарезкой должно происходить последовательно, начиная от концов пинцетов; смыкание инструментов с зубцами и с нарезкой проверяют опробованием, при смыкании пинцетов с зубцами вершины зубцов одной половины должны свободно входить во впадины другой. | | 1 |
| 15 | Зажим захватывающий | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Зажим сосудистый, многоразового использования, автоклавируемый, по WERTHEIM (авторское наименование)\*. Губки рабочей части изогнуты по плоскости под углом 90°. Атравматическая нарезка по DeBakey (авторское наименование)\*. Длина нарезки не менее 60 и не более 63 мм. Общая длина не менее 245 и не более 255 мм. Кремальера с увеличенным количеством зубчиков. Винтовое соединение бранш. Материал – нержавеющая сталь марки Х20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94).Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла.Согласно ГОСТ 21238-93: при полном смыкании зубцы-нарезки инструментов должны точно совпадать; острые кромки по краям губок должны быть притупленными. | | 1 |
| 16 | Зажим диссекционный | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Зажим диссекционныйдля облегчения захвата, манипулирования, сжатия или соединения ткани во время диссекции, по OVERHOLT (авторское наименование)\*, многоразового использования, автоклавируемый. Кончикирабочей части изогнуты по плоскости. Высота подъема кончиков от плоскости инструментане менее 13 и не более 14 мм. Ширина кончиков рабочей частине менее 1,0 и не более 1,5 мм. Поперечная нарезка на кончиках рабочей части. Длина нарезкине менее 40 и не более 45 мм. Наличие кремальеры. Соединениебранш типа «закрытый замок» для обеспечения механической стабильности шарнирного соединения. Общая длина не менее 220 и не более 230 мм. Материал – нержавеющая сталь марки Х20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла.Согласно ГОСТ 21238-93: при полном смыкании зубцы-нарезки инструментов должны точно совпадать; острые кромки по краям губок должны быть притупленными. | | 1 |
| 17 | Зажим диссекционный | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Зажим диссекционныйдля облегчения захвата, манипулирования, сжатия или соединения ткани во время диссекции, по OVERHOLT (авторское наименование)\*, многоразового использования, автоклавируемый. Кончикирабочей части изогнуты по плоскости. Высота подъема кончиков от плоскости инструментане менее 15,5 и не более 16,5 мм. Ширина кончиков рабочей частине менее 0,9 и не более 1,3 мм. Поперечная нарезка на кончиках рабочей части. Длина нарезкине менее 35 и не более 38 мм. Наличие кремальеры. Соединениебранш типа «закрытый замок» для обеспечения механической стабильности шарнирного соединения. Общая длина не менее 210 и не более 220 мм. Материал – нержавеющая сталь марки Х20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла.Согласно ГОСТ 21238-93: при полном смыкании зубцы-нарезки инструментов должны точно совпадать; острые кромки по краям губок должны быть притупленными. | | 1 |
| 18 | Зажим диссекционный | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Зажим диссекционныйдля облегчения захвата, манипулирования, сжатия или соединения ткани во время диссекции, по OVERHOLT (авторское наименование)\*, многоразового использования, автоклавируемый. Кончикирабочей части изогнуты по плоскости. Высота подъема кончиков от плоскости инструментане менее 23 и не более 25 мм. Ширина кончиков рабочей частине менее 1,4 и не более 1,7 мм. Поперечная нарезка на кончиках рабочей части. Длина нарезкине менее 60 и не более 64 мм. Наличие кремальеры. Соединениебранш типа «закрытый замок» для обеспечения механической стабильности шарнирного соединения. Общая длина не менее 290 и не более 300 мм. Материал – нержавеющая сталь марки Х20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла.Согласно ГОСТ 21238-93: при полном смыкании зубцы-нарезки инструментов должны точно совпадать; острые кромки по краям губок должны быть притупленными. | | 1 |
| 19 | Зажим диссекционный | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Зажим диссекционныйдля облегчения захвата, манипулирования, сжатия или соединения ткани во время диссекции, по GEMINI (авторское наименование)\*, многоразового использования, автоклавируемый. Кончикирабочей части сильно изогнуты. Ширина кончиков рабочей частине менее 0,8 и не более 1,2 мм. Поперечная нарезка на кончиках рабочей части. Наличие кремальеры. Соединениебранш типа «закрытый замок» для обеспечения механической стабильности шарнирного соединения. Общая длина не менее 195 и не более 205 мм. Материал – нержавеющая сталь марки Х20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла.Согласно ГОСТ 21238-93: при полном смыкании зубцы-нарезки инструментов должны точно совпадать; острые кромки по краям губок должны быть притупленными. | | 1 |
| 20 | Зажим для наложения клипс | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Применяется для наложения лигатурных двухконтурных клипс c целью лигирования кровеносных сосудов или подобных трубчатых анатомических структур в основном для предупреждения и остановки кровотечения.Многоразового использования, автоклавируемый. Угол изгиба рабочей части 25°. Наличие пружины. Общая длина не менее 275 и не более 285 мм. Цветовая маркировка на инструменте для определения соответствия размеру клипс. Для средне-больших клипс. Соединение бранш типа «закрытый замок» для обеспечения механической стабильности шарнирного соединения. Должно быть полное и точное совпадение зубцов и элементов нарезки при полном смыкании губок рабочей части инструмента. Рабочая часть должна обеспечивать двухэтапное смыкание клипс - сначала кончиков, затем клипсы полностью. Рабочая часть должна обеспечивать одновременное смыкание двух параллельных контуров клипсы. Материал – нержавеющая сталь марки Х20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла. | | 1 |
| 21 | Зажим сосудистый | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Применяется для захватывания, соединения, сжатия или поддержки органа, кровеносного сосуда или мягкой ткани. Многоразового использования, автоклавируемый. Тип зажима «бульдог». Атравматическая нарезка по DeBakey (авторское наименование)\*. Рабочая часть изогнута под углом не менее 50 и не более 60 град. Сила закрытия не менее 180 г. Длина губок рабочей части не менее 18 и не более 22 мм. Общая длина не менее 53 и не более 57 мм. Рукоятки с рифлением для надежного удерживания инструментов и предотвращения выскальзывания инструментов при работе в перчатках. Материал – нержавеющая сталь марки Х10Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 20до не менее 31 единицы по шкале Роквелла. Согласно ГОСТ 21238-93 при полном смыкании зубцы-нарезки инструментов должны точно совпадать; острые кромки по краям губок должны быть притупленными. | | 1 |
| 22 | Зажим сосудистый | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Для прямого пережимания кровеносного сосуда в целях приостановки или предупреждения кровотечения. Многоразового использования, автоклавируемый. Форма зажима - по DE BAKEY (авторское наименование)\*. Рабочая часть изогнута по плоскости на 90 град., точка изгиба находится на расстоянии от кончиков не менее 70 и не более 78 мм. Рукоятки должны быть слегка изогнуты по плоскости в сторону, противоположную изгибу рабочей части. Атравматическая нарезка по DeBakey (авторское наименование)\*. Общая длина не менее 230 и не более 235 мм. Кремальера с увеличенным количеством зубчиков. Соединение бранш типа «закрытый замок» для обеспечения механической стабильности шарнирного соединения. Должно быть полное и точное совпадение зубцов и элементов нарезки при полном смыкании губок рабочей части инструмента. Материал – нержавеющая сталь марки Х20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94).Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла.Согласно ГОСТ 21238-93 при полном смыкании зубцы-нарезки инструментов должны точно совпадать; острые кромки по краям губок должны быть притупленными. | | 1 |
| 23 | Зажим захватывающий | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Применяется для захватывания, сжимания мягких тканей, манипуляций с ними и их пережатия. Многоразового использования, автоклавируемый. Имеет шарнирную конструкцию в форме ножниц с ручками-кольцами и браншами. Форма инструмента по BABCOCK (авторское наименование)\*. Треугольные окончатые губки рабочей части должны иметь поперечную нарезку на кончиках. Ширина кончиковрабочей части не менее 8,0 и не более 10 мм.Наличие кремальеры. Соединение бранш типа «закрытый замок» для обеспечения механической стабильности шарнирного соединения. Должно быть полное и точное совпадение зубцов и элементов нарезки при полном смыкании губок рабочей части инструмента. Общая длина не менее 170 и не более 180 мм. Губки рабочей части должны быть изогнуты на встречу друг другу и в сомкнутом состоянии образуют круг. Материал – нержавеющая сталь марки Х20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла.Согласно ГОСТ 21238-93 при полном смыкании зубцы-нарезки инструментов должны точно совпадать; острые кромки по краям губок должны быть притупленными. | | 1 |
| 24 | Крючок | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Крючок для разделения и вытяжения сосудистых структур, по CUSHING (авторское наименование)\*. Многоразового использования, автоклавируемый. Форма стержнеобразная с загнутым внутрь крючком на дистальном конце и ручкой на проксимальном конце. Крючок седловидный, односторонний.глубина х ширина не менее 11 х 17 и не более 13 х 18 мм. Общая длина не менее 245 и не более 255 мм. Рукоятка должна быть каплевидная, уплощенная, гладкая. Материал – нержавеющая сталь марки Х20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла. | | 1 |
| 25 | Зеркало абдоминальное | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Ретрактор абдоминальный, ручной для разведения краев разреза брюшной стенки с целью доступа к органам и тканям для обследования и воздействия, по MULLER (авторское наименование)\*.Многоразового использования, автоклавируемый. Рабочая часть должна представлять собой дважды изогнутую по плоскости пластину на тонкой ножке. Профиль инструмента Г-образный. Рабочая поверхность должна быть вогнутая, должна сужаться ступенчато ближе к кончику. Кончик инструмента направлен вниз, с пилообразной нарезкой. Общая длина не менее 265 и не более 275 мм. Размеры рабочей части, глубина х ширина, не более 250 х 30 мм. Рукоятка должна быть петлевидная, с кольцом для пальца. Материал – нержавеющая сталь марки Х20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла. | | 1 |
| 26 | Зеркало вагинальное | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Зеркало вагинальное по DOYEN (авторское наименование)\*. Многоразового использования, автоклавируемое.Слегка вогнутое. Рукоятка полая округлая, изогнутая по плоскости в сторону, противоположную изгибу рабочей части, с двумя упорами для удержания. Рабочая часть изогнута по плоскости под углом 90 град. Рабочая длина не менее 85 и не более 95 мм. Ширина не менее 55 и не более 60 мм. Общая длина не менее 235 и не более 245 мм. Материал – нержавеющая сталь марки Х20Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 42 до не менее 47 единиц по шкале Роквелла. | | 1 |
| 27 | Клипаппликатор эндоскопический | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Применяется для наложения и снятия сосудистых клипсов типа «бульдог». Обработка в паровых и плазменных стерилизаторах. Конструктивно должны иметься возможность наложения клипса под углом к продольной оси инструмента. Инструмент неразборный, поворотный на 360 градусов, с каналом для промывания. Диаметр не более 12,5 мм. Рабочая длина не менее 345 мм и не более 355 мм | | 1 |
| 28 | Клипс сосудистый | Модель (тип, артикул) – указать  Фирма-производитель – указать  Страна происхождения товара – указать  Единица измерения – штука  Зажим хирургический типа «бульдог», многоразового использования, для захватывания, соединения, сжатия или поддержки органа, кровеносного сосуда или мягкой ткани. Для временного наложения, атравматический, артериальный. Обработка в паровых и плазменных стерилизаторах. Атравматическая нарезка по DE BAKEY (авторское наименование)\*. Губки зажима должны быть дважды изогнуты по плоскости, S-образные, с округлыми кончиками. Длина губок рабочей части не менее 22 и не более 25 мм.Зажим должен быть пружинный. Сила закрытия не более 3,43 Н. Должна быть возможность совместного применения с клипаппликатором. Материал – нержавеющая сталь марки Х10Cr13 или эквивалент (согласно ГОСТ 30208-94). Твердость в диапазоне от не более 20 до не менее 31 единицы по шкале Роквелла. Согласно ГОСТ 21238-93 при полном смыкании зубцы-нарезки инструментов должны точно совпадать; острые кромки по краям губок должны быть притупленными. | | 1 |

*\*Общее количество товара определяется на основании заявок Покупателя в рамках и в пределах срока действия договора, заключенного по результатам настоящей закупки, проведенной путем запроса котировок*

**Все остальные условия извещения № 20083000450 остаются неизменными.**